

斜角コア製造機械仕様 Technical Specifications

Model	SCRV-240	SCRV-340	SCRV-440
材料巾 Material Width	30~240mm	30~340mm	40~440mm
切断長 Cutting Length	250~3000mm	250~3000mm	250~3000mm
材料厚 Material Thickness	0.23~0.35mm	0.23~0.35mm	0.23~0.35mm
長さ公差 Length Accuracy	±0.1mm<1000mm ±0.2mm>1000mm	±0.1mm<1000mm ±0.2mm>1000mm	±0.1mm<1000mm ±0.2mm>1000mm
送り速度 Feeding Speed	0~200m/min	0~200m/min	0~200m/min
抜き穴サイズ Hole Size	φ8-φ20mm	φ8-φ25mm	φ8-φ30mm
製造速度 Produce Speed	>100pieces/min	>100pieces/min	>100pieces/min
バリ Burrs	≧0.02mm	≧0.02mm	≧0.02mm
Interface Language	簡体中国語／英語	簡体中国語／英語	簡体中国語／英語
電圧 Voltage	380VAC, 50/60Hz	380VAC, 50/60Hz	380VAC, 50/60Hz
Power	18KW	22KW	24KW
Weight	5800kg	6800kg	7300kg
Machine Size (LxWxH)	7000x1300x1700mm	8000x1300x1700mm	9200x1800x1700mm

デコイラー Double Head Decoiler

拡張方式 Expansion Type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
最大材料巾 Max.Material Width	240mm	340mm	440mm
最大外径 Max.Material OD.	1200mm	1200mm	1200mm
内径拡張範囲 Expansion Range	450~508mm(Standard)	450~508mm(Standard)	450~508mm(Standard)
最大コイル荷重 Max. Loading	2000kg	2000kg	2000kg
最大送り速度 Max.Speed	80m/min	80m/min	80m/min